

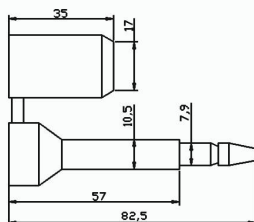
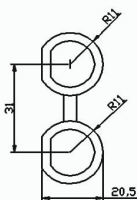
Ficha Técnica

SNAPPER CYGNET

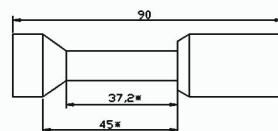
Precinto de Muy Alta Seguridad
Construido en Acero recubierto de
ABS

DEFATEX®

Desarrollo y Fabricaciones Textiles, S.L.



SNAPPER™



Especificaciones Técnicas

Características:

- Precinto de Alta Seguridad cumpliendo la norma C/TPAT como precintos de perno y resistiendo las pruebas mecánicas de la norma ISO/PAS 17712
- Alta visibilidad a los intentos de manipulación en el plástico ABS
- La numeración está impresa mediante láser
- Soporta temperaturas entre -10° y 50° C
- La cola fina permite precintar objetos con una abertura mínima de 1,6 a 2,6 mm de diámetro
- Es necesario el uso de herramientas para la apertura.

Materiales:

- Materiales: Cuerpo principal y perno de Acero y recubrimiento plástico de ABS
- Longitud Operacional : 48 mm
- Resistencia a la tensión : 17.793 kN aprox.
- Resistencia al corte : 341 Kgs aprox.
- Resistencia a la flexión : 57.622 kN aprox.
- Colores en stock : Amarillo
- Personalización - A partir de 5.000 unds.
- Impresión : Numeración secuencial y logo del cliente
- Logotipo - Disponible a petición del cliente
- Marcado en Stock : Logo Envosela y numeración secuencial
- Superficie de impresión: Cuerpo : 12x25 mm, perno 4x25 mm
- Embalaje : cajas de 250 unid.-330x160x226 mm
- Peso bruto por caja : 12,1 Kg

Aplicaciones:

- Containers navieros, y puertas de vehículos

Modo de Aplicación



1. Coja un perno y un cuerpo perimprincipal.

2. Introduzca el perno por el orificio de entrada del cuerpo principal.



3. Asegure que el precinto ha quedado correctamente sellado.



4. Para desprecintar cortar con una herramienta adecuada. Se recomienda proteger los ojos.



LES OFRECEMOS GRAN VARIEDAD DE SOLUCIONES DE SEGURIDAD CON PRUEBA DE MANIPULACIÓN
Tel.: 93 510 26 09 Fax: 93 231 46 17 comercial@defatex.es www.defatex.es

Ficha Técnica

SNAPPER CYGNET

Precinto de Muy Alta Seguridad
Construido en Acero recubierto de
ABS

DEFATEX[®]
Desarrollo y Fabricaciones Textiles, S.L.

PROPIEDADES BÁSICAS DE LAS MATERIAS PRIMAS DE **SNAPPER CYGNET**

Material	Acero + ABS
Absorción típica del agua	0
Alargamiento al retirarlo	N/P
Inflamabilidad	N/P
Fuerza de tensión límite	17.793 KN aprox.
Modulo flexural	57.622 KN aprox.
Productos combustibles	Los principales productos combustibles son polimeros
En caso de incendio	Se puede usar Spray de agua, espuma, polvo seco o CO2. En el caso del acero polvo seco o arena exclusivamente
Punto de fusión	El ABS se derrite a 170 grados centígrados., el acero a los 1500 grados centígrados.
Toxicidad	Con la manipulación de estos productos no se presentan riesgos contra la salud. Aún así, como todos los plásticos, el contacto de la piel con el polímero derretido debe ser evitado.
Embalaje, almacenaje y manipulación	Todos los precintos deben ser almacenados en una habitación ventilada y de temperatura estable de 20° antes de ser usados.
Destrucción de los precintos usados	Producto reciclable y no Bio-degradable. Dede ser reciclados o eliminados de acuerdo con los reglamentos de las autoridades locales.

Los valores aquí referidos fueron obtenidos de pruebas en laboratorios.

Los valores son básicos para una orientación general.

Desarrollo y Fabricaciones Textiles se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso.

Los datos arriba mencionados fueron obtenidos de las fichas técnicas de seguridad de nuestros fabricantes y proveedores.

Desarrollo y Fabricaciones Textiles no se responsabiliza de la exactitud de dicha información.

LES OFRECEMOS GRAN VARIEDAD DE SOLUCIONES DE SEGURIDAD CON PRUEBA DE MANIPULACIÓN
Tel.: 93 510 26 09 Fax: 93 231 46 17 comercial@defatex.es www.defatex.es